

Brawoliner HT 3D

241017/pl

HT 3D: 70/100 spec, 100/150 og 150/200

Datablad: 17.9

Liner-Nr.Se nr. på label

Bemærk!

Produktbeskrivelse:

Den påtrykte pil på Liner skal pege i saneringsretningen

Polyestervævet strømpe med PU-belægning for dimensioner fra \varnothing 70 - \varnothing 200 mm. Afhærdning ved damp eller varmt vand.

Velegnet til ledninger med dimentionsspring og bøjninger op til 90°.

Strømpedimension	\varnothing 70/100, Spec		\varnothing 100/150		\varnothing 150/200	
Tykkelse efter afhærdning	ca. 4 mm i \varnothing 70 mm		ca. 4 mm i \varnothing 100 mm		ca. 4 mm i \varnothing 150 mm	
Folietykkelse	0,1 mm		0,11 mm		0,15 mm	
Max afhærdningstemperatur (Brawoliner HT med HT epoxy)	93° C		93° C		93° C	
Anvendelsesområde \varnothing	70 - 100 mm		100 - 150 mm		150 - 225 mm	
Undermål	10% (70 mm)		10% (100 mm)		10% (150 mm)	
Rørdiameter	70	100	100	150	150	225
Indblæsningstryk (lige stræk) lukket skud	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2
Tryk ved afhærdning	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,4
Indblæsningstryk (lige stræk) "Åbent skud og derefter kalibreringsslange"	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2
Tryk ved inversion af kalibreringsslange	0,6 bar	0,6 bar	0,6 bar	0,6 bar	0,6 bar	0,6 bar
Tryk ved afhærdning	0,3 bar	0,3 ba	0,3 bar	0,3 ba	0,3 ba	0,3 ba
Krympning/strækning v/inversion som ovenfor	ca. 0 cm.	ca. 10-20 cm./m	ca. 0 cm.	ca. 10-20 cm./m	ca. 0 cm.	ca. 10-20 cm./m
Max tryk (For højt tryk medføre strækning af liner og tyndere tykkelse)	0,8 bar		0,8 bar		0,8 bar	
Brawo HT Epoxy harpiksmængde kg / ltr	1,1 kg / 0,83 ltr, pr m		1,8 kg / 1,36 ltr, pr m		2,7 kg / 2,05 ltr, pr m	
Brawo 1 og 3 Epoxy harpiksmængde kg / ltr	0,9 kg / 0,82 ltr, pr m		1,5 kg / 1,36 ltr, pr m		2,3 kg / 2,09 ltr, pr m	
Valse afstand	ca 10 mm		ca 12 mm		ca 12 mm	

Henvisning:

Inden anvendelse skal strømpen kontrolleres

Før start gennemlæses "tekniske datablad"

Kan anvendes sammen med silikat og epoxy (se datablade epoxy)

